### (Inserire ragione sociale del soggetto proponente)

### Modello B) Progetto educativo

### allegato all’istanza di partecipazione alla co progettazione e gestione Centri Estivi 2023

**Attività estive per i bambini e i ragazzi che frequentano la scuola dell’infanzia, la scuola primaria e la scuola secondaria di primo grado 3-13 anni - ESTATE 2023**

**SPECIFICARE :**

🖵 **PROGETTO CENTRI ESTIVI Età 3/6 ANNI (infanzia)**

**🖵 PROGETTO CENTRI ESTIVI Età 7/13 ANNI (primaria e secondaria)**

*Descrivere il Progetto/programma educativo generale nel quale vengano esplicitate tutte le voci in neretto sotto elencate (nella valutazione globale del progetto si terrà conto anche della progettualità innovativa nelle attività offerta)*

1. **OBIETTIVI DEL SERVIZIO** *(specificare)***:**
2. **INDICARE IL LUOGO OVE SI SVOLGERÀ IL CENTRO ESTIVO (***il centro estivo deve essere svolto all'esterno: parchi, giardini, campi sportivi, stadi***;** *indicare il luogo all'esterno e il luogo all'interno, quest'ultimo da utilizzare in caso di previsioni metereologiche avverse)*
3. **ORGANIZZAZIONE E GESTIONE DEL SERVIZIO.** *(indicare il tipo di attività giornaliere laboratoriali, sportive, culturali, educative/pedagogiche, artistiche etc, fare una breve descrizione di una giornata tipo e di una settimana tipo):*
4. **PREVISIONE DI USCITE BALNEARI, ESCURSIONI, ATTIVITA’ DI EDUCAZIONE AMBIENTALE, VISITE DIDATTICHE** *(con indicazione della eventuale quota percentuale di compartecipazione a carico alle famiglie, dell’eventuale utilizzo degli scuolabus o dell’utilizzo di mezzi propri dell’organizzatore e delle eventuali alternative proposte per i bambini che non intendessero partecipare alle uscite)*
5. *- n. ……………… gite con quota di compartecipazione pari al …….% del costo*
6. *(indicare eventuali mete che si intendono proporre):*
7. *- Eventuali proposte per i bambini che non intendano partecipare alle uscite:*
8. **PERSONALE CHE SI INTENDE DEDICARE AL SERVIZIO (***educatori/animatori/ausiliari addetti alle pulizie / ausiliari addetti all’assistenza ed eventuali altre figure di volontari, tirocinanti TIS ai sensi* *della DGR 596/2018 e/o di studenti con Progetti di “Percorsi Competenze Trasversali per l’Orientamento” (PCTO) in collaborazione con gli Istituti Scolastici superiori)*
9. **Nel caso in cui si preveda l’UTILIZZO DI VOLONTARI** (*descrivere gli ambiti per i quali si intende*

*proporre l’utilizzo di volontari e le attività che andranno a supportare):*

1. **COLLABORAZIONI CON REALTA’ DEL TERRITORIO** *(descrivere le eventuali collaborazioni con altre realtà operanti sul territorio che si intende proporre)*
2. **INDICARE IL MIGLIOR RAPPORTO EDUCATORE/OPERATORE BAMBINI RISPETTO AGLI STANDARD DI 1/20 PER BAMBINI DELLE SCUOLE PRIMARIE E SECONDARIE E 1/15 PER I BAMBINI DELLA SCUOLA DELL’INFANZIA** (*indicare il numero degli operatori/volontari in rapporto al numero dei bambini nel rispetto del rapporto su indicato)*
3. **INDICARE LA FASCIA DI ETÀ DEI PARTECIPANTI E IL NUMERO DEI BAMBINI/RAGAZZI CHE SI INTENDE ACCOGLIERE AI CENTRI ESTIVI:**

* scuola infanzia 3/6 anni – n.\_\_\_\_\_\_\_\_bambini
* scuola primaria 7/13 anni n. \_\_\_\_\_\_\_\_ bambini/ragazzi

1. **INDICARE CHE NON CI SONO MOTIVI OSTATIVI A INCLUDERE BAMBINI E RAGAZZI CERTIFICATI (EX L. 104/92)**
2. **PROPOSTA DELLE MODALITÀ DI GESTIONE DELLE ISCRIZIONI**
3. Raccolta: *(descrizione delle modalità che si intendono proporre per l’acquisizione delle iscrizioni*)
4. Richiesta di settimane aggiuntive - solo per centri in strutture extra scolastiche : *(descrizione delle modalità che si intendono proporre)*
5. Ritiri: *(descrizione delle modalità che si intendono proporre per la gestione di ritiri di bambini già iscritti, con particolare riferimento alle casistiche e agli eventuali rimborsi di quote già pagate in caso di applicazione della riduzione pari al 50% per frequenze non superiore a 5 giorni e inferiori alla metà del periodo prescelto* )
6. **INDICARE EVENTUALI AGEVOLAZIONE SULLE RETTE A CARICO DEGLI UTENTI, ES:**

(*es. Iscrizione di due o più fratelli in periodi contemporanei: % di sconto sul secondo- terzo fratello*)

1. **INDICARE UN PIANO ECONOMICO DI PREVISIONE PER TUTTA LA DURATA DEI CENTRI ESTIVI CHE SI INTENDONO ORGANIZZARE**:

|  |  |
| --- | --- |
| **COSTI** | **RICAVI** |
| costi educatori/operatori / ausiliari : € | Tariffa sesttimanale applicata ad ogni bambino: € |
| rimborsi spese eventuali volontari:€ | tariffa applicata ad ogni bambino moltiplicata per il numero dei bambini che si intendono accogliere per tutto il periodo di svolgimento dei centri estivi : € |
| costo coordinamento:€ | tariffa applicata ai fratelli moltiplicata per il numero dei fratelli che si presume di accogliere per tutto il periodo di svolgimento dei centri estivi: € |
| costo per il servizio di pulizia e disinfezione locali e attrezzature€ | eventuali contributi da altri Enti: € |
| costo per i prodotti per la sanificazione: € | Altri ricavi: € |
| costi per DPI per gli operatori e volontari:€ |  |
| costo RCT: € |  |
| altri costi: € |  |
| **TOTALI COSTI €** | **TOTALE RICAVI €** |

Firma digitale del legale rappresentante